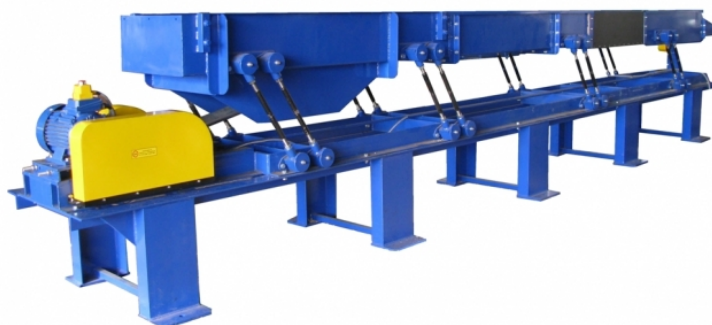


TEKNAMOTOR

Vibrationsförderer



Beschreibung des Holzhackers

Unsere Firma bietet Ihren Kunden komplette Lösungen im Bereich der Band- und Vibrationssysteme des Transports von Hackschnitzeln an.

Unsere Konstrukteure bereiten für Sie Entwurf kompletter Anlagen mit Transportsystem zur Zerkleinerung des Holzes gemäß vorhandener Abfälle und vorhandenem Raum vor.

Die Vibrationsrinne ist Förderer zur Zuführung der kurzen Holzstücke von verschiedener geometrischer Gestalt z.B. Restholz oder kurze Schwarten. Der Förderer besteht aus der Rinne und dem Antrieb, die durch elastische Elemente an dem Halterahmen befestigt sind. Der Antrieb des Förderers geschieht durch den Elektromotor mit Schubkurbelantrieb, der geringeren Stromverbrauch aufweist, was aus periodisch hin- und hergehende Bewegung erfolgt. Hinsichtlich des vorhandenen Raumes ist die Vibrationsrinne auf dem Sockel gestellt, auf dem der Halterahmen montiert wird. Vorteil der Vibrationsrinne ist die gleichmässige und ständige Zuführung des Materials in den Holzhacker, was Verlängerung leistungsfähiger Arbeit durch gleichmässige Belastung der Schneidgruppe bewirkt. Gleichmässige Zerlegung des Materials verbunden mit ständiger Zuführung garantiert maximale Leistung des Holzhackers.

Technische Daten

Im Falle des im Holz vorkommenden Metalls ist Zuführband mit Metalldetector ausgestattet.