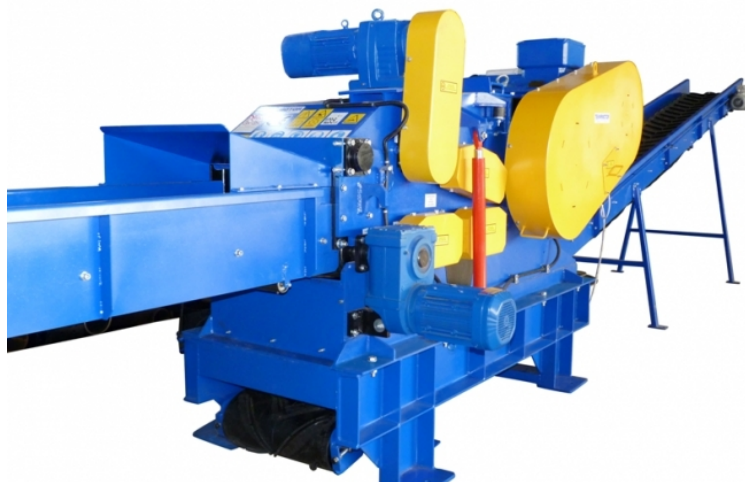


# TEKNAMOTOR

## SKORPION 650 EB



### Beschreibung des Holzhackers

**Skorpion 650 EB** ist stationärer Trommelhacker, konzipiert für das Hacken der Schwarten von glatten Flächen, Rundhölzern, verschiedenen Abfällen aus den Sägewerken und Möbelindustrie bis 650 mm Breite.

Das Steuerungssystem des Trommelhackers bildet der Steuerungsschrank, der die Funktion der Einschaltung, Steuerung, Kontrolle der Überlastung und Ausschaltung ausübt.

Das Schneidsystem des Holzhackers ist die Trommel mit 2, 3 oder optional 4 Schneidmesser und mit einem Gegenmesser. Die Konstruktion der Befestigung des Gegenmessers (ins Gehäuse des Hackers eingeschoben) ermöglicht seinen sehr schnellen Ausbau oder den Wechsel (der Gegenmesser hat vier Arbeitsschneidkanten). Die Messer sind aus Werkzeugstahl mit erhöhten Festigkeit gegen Abstumpfung hergestellt, die ihre Lebensdauer verlängert. Die Anzahl der Messer auf der Trommel und die Größe der Löcher des Siebs ermöglicht die Herstellung der gewünschten Größe der Hackschnitzel. Das Material wird in die Einzugsöffnung durch sieben Einzugsrollen mit Zacken zugeführt, die durch zwei Getriebemotore angetrieben werden.

Der Häcksler ist mit dem Elektromotor mit der niedrigen Drehzahl ausgestattet. Dieser Motor ist im Gegensatz zu den Elektromotoren mit der hohen Drehzahl mit dem stabilem Betrieb und dem höheren Drehmoment gekennzeichnet. Bei der gleichen Leistung haben diese Motoren die größere Übertragung der Energie und durch Vergrößerung des Durchmessers von der Riemenscheibe auf dem Hauptmotor verlängert man die Lebensdauer der Keilriemen. Der Antrieb des Hackers ist der Elektromotor mit einer Leistung von 90 oder 110 kW.

Im Standard ist Skorpion 650 EB mit elektronischem Kontrollsystem ausgerüstet, das automatisch die Überlastung der Schneidgruppe durch momentanes Anhalten des Einzugs verhindert.

Der Holzhacker Skorpion 650 EB kann sowohl mit Bandförderer als auch Vibrationsrinne arbeiten. Grundausstattung der Anlage ist Holzhacker, Steuerungsschrank und zusätzlich Zuführ- und Austragsband.

Die hergestellten Hackschnitzel können direkt zur Verbrennung in Ofen, zur Kompostherstellung, zur Dekoration in Grünanlagen und nach Feinzerkleinerung durch die Hammermühle als Rohstoff zur Herstellung von Brikett und Pellet genutzt werden.

# Technische Daten

## MODELL

## SKORPION 650 EB

Abmessungen (LxBxH) [mm]	3000 x 1620 x 1400 (+600)* 5400**
Gewicht [kg]	
Anzahl der Messer	2 Schneid- + 1 Gegenmesser 3 Schneid- + 1 Gegenmesser 4 Schneid- + 1 Gegenmesser bis 31,5
Einzugsgeschwindigkeit [m/min]	bis 50
Stundenleistung [m <sup>3</sup> /h]	von 20 bis 40 von 15 bis 25 von 10 bis 20 650 x 250
Hackschnitzellänge [mm]	600
Einzugsöffnung ( BxH) [mm]	
Trommeldurchmesser [mm]	400 (2 der Messer) 500 (3,4 der Messer)
Hacktrommeldrehzahl [U/min]	Vibrations oder Bandförderer
Art der Zuführung	90/110
Leistung des Motors [kW]	2 Stk. x 4,0 kW
Leistung des Einzugsbandmotors [kW]	2,2 kW
Leistung des Transportbandmotors [kW]	

()\* - Erhöhung  
()\*\* - Das Gewicht hängt von der Ausstattung (Trommel, Elektromotor) ab.

### Standardausstattung:

- Steuerungsschrank
- Elektronisches System der Sicherung gegen Überlastung

### Zusätzliche Ausstattung:

- Zuführband
- Austragsband
- Einzugsgeschwindigkeitregelung